

Input

Risikobeurteilung (FMEA)
Technische Merkmale
Termin- und Kostenziele
Marktziele

Produktspezifikationen
Sicherheitsdatenblätter
Operations- / Arbeitsplan
Konstruktionsrichtlinien
Normen / Fertigungsrichtlinien
Fertigungsverfahren / Prüfmethode
Pflichtenheft / Lieferbedingungen

Prüfmittelverwaltung
Konstruktion
Fertigung

Ablauf

Prüfmerkmale festlegen



Prüfschärfe festlegen
(wie oft, wieviel?)



Prüfablauf planen



Prüfmittelplanung



Prüfmittelverwaltung



Prüfmethode



Prüfort



Art der Prüfpläne



Inhalt der Prüfpläne



Prüfplan / Prüfdokumente

Output

- Merkmal / Merkmalswert
- Auftretenswahrscheinlichkeit eines Fehlers
- Bedeutung / Auswirkung eines Fehlers
- Entdeckenswahrscheinlichkeit eines Fehlers
- Fehlerklassen
- Diese Bezugsgröße bezeichnet das Verhältnis der Losgröße zur Zahl der geprüften Stichproben.
- Es können die Werte I, II oder III gewählt werden.
 - kritische Merkmale / -fehler
 - Haupt- und Nebenmerkmale / -fehler
- Wer, was, wie, wo, womit wird geprüft.
- Welche Prüfmittel existieren, sind notwendig.
- Prüfstatus
- Prüfmittelüberwachung
- Vorbeugungs- und Korrekturmaßnahmen
- Prüf- / Messgenauigkeit / Wiederholbarkeit
- Anwendungs- / Messbereich
- Prüf-Rüst- und Grundzeiten / Prüfkosten
- Automatisierung und andere Umwelteinflüsse
- Prüfdatenverarbeitung und -Auswertung
- Lieferant
- Wareneingang
- Fertigung
- Warenausgang
- Teileprüfung / Erzeugnisprüfung
- Werkzeugprüfung
- Sonderprüfung
- Prüfmittel
- Arbeitsvorgang / Prüfbeschreibung
- Prüfschärfe
- Prüfmittel
- Prüfanweisung
- Prüfnachweis
- Q-Regelkarte
- Fehlersammelkarte
- Prüf- & Messprotokoll
- Checklisten
- Fehlermeldung

Siehe auch "Lenkung von Fehlern":

- Produkt kennzeichnen
- Fehlermeldung erstellen
- Entscheid über Massnahmen:
 - Nacharbeit
 - Reparatur
 - Sonderfreigabe
 - alternative Verwendung
 - Entsorgen

Verbesserung:

- Korrektur
- Vorbeugung
- Verbesserung